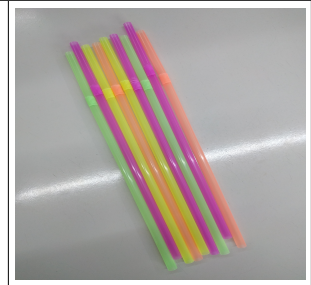




ESTABIO PL 0616 MTX

Compound termoplastico biodegradabile e compostabile, ottenuto dalla miscelazione di poliesteri biodegradabili, in parte provenienti da fonti rinnovabili. Il prodotto è idoneo per la produzione di cannuce.



Proprietà fisico meccaniche medie*

	Unità di misura	Test	Valore	Note
Proprietà Termiche				
H.D.T. (0,45 MPa 120°C/h)	°C	ASTM D648	53	
H.D.T. (1,80 MPa 120°C/h)	°C	ASTM D648	50	
Proprietà Meccaniche				
Resilienza Izod con Intaglio	J/m	ASTMD256	90	
Carico di snervamento a trazione	MPa	ASTM D638	45	
Allungamento a rottura a trazione	%	ASTM D638	32	
Modulo elastico a flessione	MPa	ASTM D638	2700	
Altre Proprietà				
Densità	g/cm ³	ASTM D792	1.30	Placchetta

I dati riportati sono da considerarsi indicativi, pertanto non possono essere considerati specifiche di prodotto

CONDIZIONI ORIENTATIVE DI ESTRUSIONE

Temperatura cilindro: 190-220°C
Temperatura testa di estrusione 210°C

Il prodotto salvo accordi diversi, viene fornito in octabins, dotati di film in alluminio. Si consiglia comunque di essiccare prima dell'uso (3 ore a 50°C). In caso di utilizzo parziale richiudere con cura l'imballo.

Il materiale va conservato nell'imballo originale in ambiente fresco e asciutto, e deve essere consumato entro sei mesi dall'arrivo.

Il materiale può generare residui indesiderati durante l'estrusione (vedi scheda di idoneità alimentare) pertanto il suo riutilizzo è sconsigliato per applicazioni food contact.

A fine produzione, o in caso di fermi macchina prolungati si raccomanda di pulire l'estrusore con LDPE (MFR 2 g/10 min) .

IL PRODOTTO FINITO È UTILIZZABILE FINO A 40°C.

Gorla Maggiore 14 Maggio 2018

Fi-Plast S.r.l. Sede legale, Amministrativa e Stabilimento: 21050 Gorla Maggiore (VA) Via del Vignolo 55 Tel 0331644363
E-mail Commerciale@fiplast.it P.IVA e C.F. 02886470125 R.E.A. n. 298833